



9471LE-9472LE

Nastri transfer per laminazione

pag. 1 di 3

Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

Descrizione Nastri transfer costituiti da un sistema adesivo acrilico #300 con elevata tenuta, adatto a moltissime superfici, incluse quelle a bassa energia come polipropilene e vernici a polvere. L'adesivo è estremamente liscio per un migliore effetto grafico. Il liner in carta kraft trattata permette la fustellatura dei prodotti.

Costruzione	Prodotto	9471LE	9472LE
	Adesivo	Acrilico serie 300LSE ad elevata tenuta Spessore 51 µm	Acrilico serie 300LSE ad elevata tenuta Spessore 127 µm
	Liner	Carta Kraft bi-siliconata da 94 g/m ² Spessore 100 µm	Carta Kraft bi-siliconata da 94 g/m ² Spessore 100 µm

- Caratteristiche tecniche**
1. Questi nastri transfer sono costituiti da un sistema adesivo acrilico della serie 300LSM che garantisce una tenuta eccellente su molte superfici comprese quelle a bassa energia superficiale.
 2. I diversi spessori disponibili permettono l'utilizzo anche su superfici rugose.
 3. L'adesivo risulta essere perfettamente liscio e privo di fibre per offrire un migliore effetto estetico.
 4. La speciale formulazione dell'adesivo lo rende idoneo ad incollare materiali a bassa energia superficiale come le plastiche poliolefiniche e i metalli verniciati a polvere.
 5. L'adesivo fornisce eccellenti prestazioni di resistenza al taglio anche ad elevate temperature.
 6. Il liner in carta Kraft, garantendo un'ottima resistenza all'umidità ambientale, conferisce maggiore stabilità ai rotoli e migliora il processo di laminazione su altri materiali.

- Applicazioni**
- Targhette e frontali grafici su plastiche anche di difficile adesione.
 - Applicazioni grafiche su legno, tessuto, plastica, dove è richiesta una elevata tenuta.
 - Incollaggio di materiali in schiuma su metalli e plastiche.
 - Applicazione di targhette su metalli verniciati a polvere.

Prestazioni adesive
(non utilizzabili per messa a specifica)

Nota: le seguenti informazioni tecniche sono indicative e quindi non utilizzabili per messa a specifica.
Valori di pelatura secondo ASTM D-3330-modificato: pelatura a 90° - supporto in alluminio da 51 µm.

Prodotto	9471LE	9472LE
su Acciaio inox		
Dopo 15 min a temp. ambiente	7,8 N/cm	11,9 N/cm
Dopo 72 ore a temp. ambiente	8,2 N/cm	15,3 N/cm
su ABS		
Dopo 15 min a temp. ambiente	7,7 N/cm	11,2 N/cm
Dopo 72 ore a temp. ambiente	8,6 N/cm	14,0 N/cm
su Polipropilene		
Dopo 15 min a temp. ambiente	7,5 N/cm	12,6 N/cm
Dopo 72 ore a temp. ambiente	8,1 N/cm	14,9 N/cm

Adesione finale	Pur avendo una elevata adesione iniziale, il sistema adesivo 300LSE raggiunge l'adesione finale in funzione del tempo e della temperatura
Resistenza all'umidità	Anche elevati valori di umidità relativa influiscono scarsamente sulle prestazioni dell'adesivo. Nessuna diminuzione di tenuta è stata osservata dopo esposizione di provini incollati in ambiente a temperatura di 32 °C e 90% di umidità relativa per 7 giorni
Resistenza agli UV	Quando applicati in maniera corretta, targhette e profili adesivizzati non risentono degli effetti dovuti all'esposizione agli UV
Resistenza all'acqua	Provini in acqua non hanno dato significativo indebolimento del valore di adesione, che comunque è tornato al valore massimo dopo 100 ore di riesposizione a temperatura ambiente
Cicli termici	L'adesione non è diminuita dopo il seguente ciclo termico 4 ore a 70 °C 4 ore a -29 °C 16 ore a 22 °C
Resistenza agli agenti chimici	Quando applicato correttamente, targhette e profili non subiranno diminuzione di tenuta dopo esposizioni ad agenti come olii, alcali e acidi non concentrati
Resistenza termica	I nastri transfer della serie 300LSE sono utilizzabili fino a 148 °C per brevi esposizioni (minuti/ore), e fino a 93 °C in continuo (giorni/sett.) La temperatura minima a cui resiste il nastro è di -40 °C
Shelf Life	24 mesi dalla data di confezionamento se stoccato a temperatura di 22 °C e 50% di umidità relativa

Lavorabilità	Fustellatura e taglio	Questi adesivi, essendo estremamente aggressivi, possono risultare difficoltosi da trasformare. Si consiglia quindi di raffreddare i rotoli a temperature comprese tra i 2 e i 10 °C prima della lavorazione. In caso di fustellatura, è in oltre necessario lubrificare le fustelle con olio evaporante adeguato.
	Laminazione	Si suggerisce l'utilizzo di rulli in metallo rivestiti in gomma esercitando una pressione moderata.
	Nota	Si consiglia di fare riferimento alla Guida alla Lavorazione (disponibile a richiesta) per ulteriori dettagli.

Informazioni generali

Per ottenere una adesione ottimale, le superfici da adesivizzare devono essere pulite, asciutte e prive di contaminanti. A tal fine si suggerisce di pulire con solventi organici come eptano o alcool isopropilico. L'adesione incrementa più rapidamente esercitando una pressione adeguata durante l'applicazione del nastro, ed inoltre esponendo i materiali assemblati a temperature comprese tra 38 e 54 °C. La temperatura ideale di applicazione è compresa tra 21 e 38 °C. Si sconsiglia di applicare il nastro a temperature inferiori a 10 °C in quanto l'adesivo tende a irrigidirsi troppo non entrando quindi in contatto adeguato con i substrati; comunque, una volta applicato il nastro in modo corretto, la tenuta a basse temperature è generalmente soddisfacente.

Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.
20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3
Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M è un marchio commerciale della 3M Company