



# Scotch-Weld™ 2216 B/A

## Adesivo strutturale

pag. 1 di 3

### Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

**Descrizione** Adesivo strutturale grigio, flessibile, a due componenti (B = Base +A = Accelerante), indurente a temperatura ambiente con elevata resistenza al taglio e alla pelatura. Eccellente per unire gomma, metalli, legno, la maggior parte dei materiali plastici ed anche manufatti in cemento.

<b>Proprietà fisiche</b> (non utilizzabili per messa a specifica)	Base	Accelerante
Base	Epossido modificato	Ammina modificata
Colore	Bianco	Grigio
Peso specifico	1,33 kg/l	1,26 kg/l
Viscosità (Valore approssimativo in c.p.s. a 24 °C) Brookfield RVF N. 7 sp. a 20 giri/minuto	100.000	52.000
Rapporto di miscelazione in peso	5 parti	7 parti
Rapporto di miscelazione in volume	2 parti	3 parti
Tempo di applicazione (per una quantità di 100 grammi di resina miscelata a 24 °C)	90 minuti (appross.)	

### Corretta applicazione e apparecchiature consigliate

Le superfici devono essere pulite e prive di vernice, ruggine, olio, grasso o cera. La pulitura può essere eseguita mediante sabbiatura o con abrasivi flessibili 3M e successivo lavaggio con solvente.

Per ottenere la massima resistenza meccanica della giunzione applicare l'adesivo in modo uniforme ad entrambe le superfici da unire. Il colore dovrà apparire grigio uniforme. Rimettere i coperchi sui relativi contenitori. Utilizzare entro un'ora.

Unire le superfici coperte di adesivo e mantenerle a 16 °C o più sino alla completa solidificazione (resisterà alla penetrazione dell'unghia). Una notte è generalmente sufficiente. Il calore, fino a 150 °C, accelererà l'indurimento. Rimuovere la fonte di calore al termine del processo di solidificazione. Impedire alle parti di muoversi durante l'indurimento: è necessario esercitare una pressione di contatto.

Questo prodotto può essere applicato con una spatola o con un dispositivo a iniezione.

Apparecchiature adatte per il dosaggio e la miscelazione dei due componenti sono messe in commercio dalla Bell and Grossett Co., dalle Pyles Industries Inc. e dalla Semco Sales and Service Inc. Mettetevi in contatto con il vostro rappresentante 3M o con i rappresentanti delle compagnie sopramenzionate per l'assistenza nella scelta della apparecchiatura che più si adatta alle vostre specifiche necessità.

---

## Caratteristiche e prestazioni

(non utilizzabili per messa a specifica)

Resistenza al taglio delle giunzioni per sovrapposizione  
ASTM D-1001-64

Provino in alluminio decapato con attacco acido (FPL)

---

-55 °C	13,7 MPa
--------	----------

24 °C	17,1 MPa
-------	----------

82 °C	2,7 MPa
-------	---------

Resistenza alla pelatura a T delle giunzioni  
ASTM D-1876-61

Provino in alluminio decapato con attacco acido (FPL)

---

24 °C	4,9 kg/cm largh.
-------	------------------

Nota: Dati ottenuti con un indurimento caldo di 7 giorni a 24 °C e una pressione di 0,14 kg/cm<sup>2</sup>

---

## Condizioni di conservazione

Per ottenere la massima durata di conservazione, immagazzinare il prodotto a una temperatura tra i 15 °C e i 30 °C. Temperature più alte riducono la durata di conservazione, mentre temperature più basse determinano una maggiore viscosità temporanea. Effettuare la rotazione delle scorte secondo il criterio «FIFO»: «primo in entrata-primo in uscita».

A richiesta, saremo lieti di indicarvi la prevedibile durata di conservazione di questo prodotto nelle condizioni di immagazzinamento del vostro stabilimento. La pulizia degli attrezzi d'impiego può essere effettuata con solventi comuni.

---

## Attenzione

Questo prodotto può causare irritazioni. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi; se questo dovesse avvenire, si rimuova prontamente il prodotto con acqua e sapone. Lavare accuratamente le mani prima di mangiare o di fumare. Mantenere il contenitore chiuso quando non viene usato.

---

**Avvertenza importante  
per l'acquirente**

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.

---



**Tecnologie Adesive**

3M Italia S.p.A.

20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3

Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M e Scotch-Weld sono marchi commerciali della 3M Company